


**Førstevalg**
**Andrevalg**

	Vc	Omdreining / min											Fn	mm / omdreining												
		3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	10,0	11,0	12,0	13,0	14,0		15,0	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	10,0	11,0	12,0	13,0	14,0	15,0
P1.2 Konstruksjonsstål, c35, c45, s355J2G2	190	20 170	15 127	12 102	10 085	8 644	7 564	6 051	5 501	5 042	4 655	4 322	4 034	V	0,100	0,115	0,130	0,153	0,175	0,200	0,250	0,265	0,280	0,295	0,305	0,310
P2.2 Lavlegert stål, AISI 4140, Ck30	128	13 588	10 191	8 153	6 794	5 823	5 096	4 076	3 706	3 397	3 136	2 912	2 718	V	0,100	0,115	0,130	0,153	0,175	0,200	0,250	0,265	0,280	0,295	0,305	0,310
P3.2 Legert Stål, 34CrMo4, 36CrNiMo4	102	10 828	8 121	6 497	5 414	4 641	4 061	3 248	2 953	2 707	2 499	2 320	2 166	V	0,100	0,115	0,130	0,153	0,175	0,200	0,250	0,265	0,280	0,295	0,305	0,310
P4.2 Verktøystål, 2541-03	64	6 794	5 096	4 076	3 397	2 912	2 548	2 038	1 853	1 699	1 568	1 456	1 359	V	0,100	0,115	0,130	0,153	0,175	0,200	0,250	0,265	0,280	0,295	0,305	0,310
M1.2 Ferritisk Rustfritt stål	75	7 962	5 971	4 777	3 981	3 412	2 986	2 389	2 171	1 990	1 837	1 706	1 592	V	0,100	0,115	0,130	0,153	0,175	0,200	0,250	0,265	0,280	0,295	0,305	0,310
M2.2 Martensitisk Rustfritt stål	65	6 900	5 175	4 140	3 450	2 957	2 588	2 070	1 882	1 725	1 592	1 479	1 380	DP	0,095	0,100	0,105	0,110	0,115	0,120	0,125	0,127	0,130	0,140	0,145	0,150
M3.2 Syrefast, Krom-Nickel-Mangan	55	5 839	4 379	3 503	2 919	2 502	2 189	1 752	1 592	1 460	1 347	1 251	1 168	DP	0,095	0,100	0,105	0,110	0,115	0,120	0,125	0,127	0,130	0,140	0,145	0,150
M4.1 Austenit-Ferritisk (Duplex)	50	5 308	3 981	3 185	2 654	2 275	1 990	1 592	1 448	1 327	1 225	1 137	1 062	U	0,070	0,080	0,090	0,107	0,120	0,140	0,170	0,185	0,200	0,207	0,215	0,223
M4.2 Utskillingsherdet (Super Duplex)	47	4 989	3 742	2 994	2 495	2 138	1 871	1 497	1 361	1 247	1 151	1 069	998	U	0,070	0,080	0,090	0,107	0,120	0,140	0,170	0,185	0,200	0,207	0,215	0,223
K1.2 Støpejern, GG-25	77	8 174	6 131	4 904	4 087	3 503	3 065	2 452	2 229	2 044	1 886	1 752	1 635	W	0,130	0,150	0,170	0,200	0,230	0,260	0,330	0,355	0,380	0,390	0,401	0,418
K1.3 Støpejern Perlitisk, GG-35	58	6 157	4 618	3 694	3 079	2 639	2 309	1 847	1 679	1 539	1 421	1 319	1 231	W	0,130	0,150	0,170	0,200	0,230	0,260	0,330	0,355	0,380	0,390	0,401	0,418
K2.2 Smibart støpejern, GTW-45-07	76	8 068	6 051	4 841	4 034	3 458	3 025	2 420	2 200	2 017	1 862	1 729	1 614	V	0,100	0,115	0,130	0,153	0,175	0,200	0,250	0,265	0,280	0,295	0,305	0,310
K3.2 Martensitisk støpejern, GGG 50	64	6 794	5 096	4 076	3 397	2 912	2 548	2 038	1 853	1 699	1 568	1 456	1 359	V	0,100	0,115	0,130	0,153	0,175	0,200	0,250	0,265	0,280	0,295	0,305	0,310
K4.1 Seigjern - Austenitisk, GGG-NiCr20 3	77	8 174	6 131	4 904	4 087	3 503	3 065	2 452	2 229	2 044	1 886	1 752	1 635	V	0,100	0,115	0,130	0,153	0,175	0,200	0,250	0,265	0,280	0,295	0,305	0,310
K4.4 Varmebehandlet støpejern	36	3 822	2 866	2 293	1 911	1 638	1 433	1 146	1 042	955	882	819	764	V	0,100	0,115	0,130	0,153	0,175	0,200	0,250	0,265	0,280	0,295	0,305	0,310
K5.2 Kompakt Grafittjern, EN-GJV-350	66	7 006	5 255	4 204	3 503	3 003	2 627	2 102	1 911	1 752	1 617	1 501	1 401	V	0,100	0,115	0,130	0,153	0,175	0,200	0,250	0,265	0,280	0,295	0,305	0,310
N1.2 Smidd Al-Legringer, Herdet	179	19 002	14 252	11 401	9 501	8 144	7 126	5 701	5 182	4 751	4 385	4 072	3 800	W	0,130	0,150	0,170	0,200	0,230	0,260	0,330	0,355	0,380	0,390	0,401	0,418
N2.2 Støpt Alu, AlCu4S, AlCu4Ni2Mg2, 6082-T6	263	27 919	20 939	16 752	13 960	11 965	10 470	8 376	7 614	6 980	6 443	5 983	5 584	V	0,100	0,115	0,130	0,153	0,175	0,200	0,250	0,265	0,280	0,295	0,305	0,310
N2.3 Støpt Alu, AlCu4S, AlCu4Ni2Mg2, 6082-T6	190	20 170	15 127	12 102	10 085	8 644	7 564	6 051	5 501	5 042	4 655	4 322	4 034	V	0,100	0,115	0,130	0,153	0,175	0,200	0,250	0,265	0,280	0,295	0,305	0,310
N3.1 Ren kobber	354	37 580	28 185	22 548	18 790	16 106	14 092	11 274	10 249	9 395	8 672	8 053	7 516	W	0,130	0,150	0,170	0,200	0,230	0,260	0,330	0,355	0,380	0,390	0,401	0,418
N3.2 Kortsponet Kobber, messing	209	22 187	16 640	13 312	11 093	9 509	8 320	6 656	6 051	5 547	5 120	4 754	4 437	W	0,130	0,150	0,170	0,200	0,230	0,260	0,330	0,355	0,380	0,390	0,401	0,418
N3.3 Elektrolytkobber, langspont	105	11 146	8 360	6 688	5 573	4 777	4 180	3 344	3 040	2 787	2 572	2 389	2 229	W	0,130	0,150	0,170	0,200	0,230	0,260	0,330	0,355	0,380	0,390	0,401	0,418
N4.1 Termoplast																										
N4.2 Hardplast																										
N4.3 Armert Plast eller kompositt																										
N5.1 Grafitt																										
S1.1 Titan og Titanlegeringer	52	5 520	4 140	3 312	2 760	2 366	2 070	1 656	1 506	1 380	1 274	1 183	1 104	V	0,100	0,115	0,130	0,153	0,175	0,200	0,250	0,265	0,280	0,295	0,305	0,310
S1.2 Ti-6Al-4V-ELI, Titan Gr 2	43	4 565	3 424	2 739	2 282	1 956	1 712	1 369	1 245	1 141	1 053	978	913	V	0,100	0,115	0,130	0,153	0,175	0,200	0,250	0,265	0,280	0,295	0,305	0,310
S1.3 Titan Gr 5	38	4 034	3 025	2 420	2 017	1 729	1 513	1 210	1 100	1 008	931	864	807	U	0,070	0,080	0,090	0,107	0,120	0,140	0,170	0,185	0,200	0,207	0,215	0,223
S2.1 Fe-baserte varmeholdige leg.																										
S2.2 Incoloy 800																										
S3.1 Inconel 625, Hasteloy C-22																										
S3.2 Inconel 718, Waspaloy																										
S4.1 Varmeholdige Co-baserte leg.																										
S4.2 Varmeholdige Co-baserte leg.																										
H1.1 Anløpt støpejern	53	5 626	4 220	3 376	2 813	2 411	2 110	1 688	1 534	1 407	1 298	1 206	1 125	U	0,070	0,080	0,090	0,107	0,120	0,140	0,170	0,185	0,200	0,207	0,215	0,223
H2.1 Herdet støpejern	32	3 397	2 548	2 038	1 699	1 456	1 274	1 019	926	849	784	728	679	U	0,070	0,080	0,090	0,107	0,120	0,140	0,170	0,185	0,200	0,207	0,215	0,223
H2.2 Herdet støpejern	29	3 079	2 309	1 847	1 539	1 319	1 154	924	840	770	710	660	616	U	0,070	0,080	0,090	0,107	0,120	0,140	0,170	0,185	0,200	0,207	0,215	0,223
H3.1 Herdet Stål <55HRc	35	3 715	2 787	2 229	1 858	1 592	1 393	1 115	1 013	929	857	796	743	U	0,070	0,080	0,090	0,107	0,120	0,140	0,170	0,185	0,200	0,207	0,215	0,223
H3.2 Herdet Stål >55HRc	29	3 079	2 309	1 847	1 539	1 319	1 154	924	840	770	710	660	616	U	0,070	0,080	0,090	0,107	0,120	0,140	0,170	0,185	0,200	0,207	0,215	0,223
H4.1 Herdet stål > 55HRc																										
H4.2 Herdet stål > 55HRc																										

